

ЗАО «ПЛАСТ-РИФЕЙ»

ОКП 57 2922

Группа А 51

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ЗАО «Пласт-Рифей»



Т.М. Арғынбаев

2011г.

ПРЕМИКС
каолино-кварцевая смесь
месторождения Журавлинский Лог

Технические условия
ТУ 5729-093-12615988-2010
(взамен ТУ 5729-093-12615988-2008)

Дата введения с 2011-10-03

СОГЛАСОВАНО
ООО «Самарский Стройфарфор»
Директор по производству

И.Любертас
“21” декабря 2011 г.

Заместитель генерального
директора по производству

З.В. Стafeева
“20” января 2011г.

2011

Настоящие технические условия распространяются на ПРЕМИКС, полученный на основе каолинсодержащих продуктов месторождения Журавлинский Лог, предназначенный для производства санитарно-строительной и хозяйственной керамики.

Пример записи условного обозначения премикса:

“П-1 ТУ 5729-093-12615988-2010”.

При этом буквы и цифры означают:

П – премикс;

1 - сорт первый.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Премикс должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2 Основные параметры.

1.2.1 Основные физико-химические параметры премикса должны соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

1.2.2 Премикс изготавляется и отгружается как в порошковом, так и в увлажненном виде. Показатель «массовая доля влаги» не является браковочным. Расчет с потребителем производится с учетом фактической влажности продукции.

1.2.3 Премикс всех марок должен быть без посторонних примесей, видимых невооруженным глазом.

1.2.4 Необходимость определения дополнительных показателей качества по требованию потребителя устанавливается в договорах на поставку продукции.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Стафеева	<i>В.И.Стафеева</i>		19.01.11
Пров.	Крайнов	<i>В.И.Крайнов</i>		19.01.11
Н.контр.				
Утв.	Аргынбаев	<i>А.Аргынбаев</i>		19.01.11

ТУ 5729-093-12615988-2010

ПРЕМИКС
Технические условия

Лит	Лист	Листов
A	2	11
ЗАО «Пласт-Рифей»		

Таблица 1

Наименование параметров	Нормы для марок	
	П-1	П-2
Массовая доля оксида алюминия (AL ₂ O ₃), %	±1,5%	20
Массовая доля оксида железа (Fe ₂ O ₃), %	±0,1%	0,5
Массовая доля оксида титана (TiO ₂), %	±0,1%	0,4
Массовая доля оксида кальция CaO, %	±0,05%	0,2
Массовая доля оксида калия K ₂ O, %	±0,2%	0,8
Концентрация водородных ионов (рН) водной супензии, в пределах		7-9
Массовая доля остатка на сетке №1,0 %,	не более	5
Содержание фракции менее 63 мкм,	±2%	50
Массовая доля влаги, %,	±0,5%	1,0
		10
		40

Примечания: Массовая доля влаги премикса увлажненного составляет 7,5±2%.

1.3 Маркировка.

1.3.1 В транспортной маркировке допускается заполнять от руки наименование получателя (потребителя), железнодорожной станции и дороги назначения.

1.3.2 На мягкий специализированный контейнер должна быть нанесена маркировка, характеризующая продукцию с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя;
- условного обозначения премикса;
- номера партии

1.3.3 При перевозке премикса прямым железнодорожным сообщением повагонными отправками в открытых полувагонах допускается наносить транспортную маркировку и маркировку, характеризующую продукцию, не на всех грузовых местах (мешках, контейнерах), но не менее, чем на десяти мешках или трех контейнерах, расположенных у двери вагона.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв. №	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
1	Изв.	126152-3-02		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

1.4 Упаковка.

1.4.1 Премикс для керамических изделий в порошкообразном и в увлажненном виде упаковывают в мягкие специализированные контейнеры для сыпучих грузов типа МКР вместимостью 1м³, изготовленные по нормативной или технической документации.

Масса нетто премикса в контейнере:

- 1100 кг (для премикса в порошкообразном виде)
- 1400 кг (в увлажненном состоянии)

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ

ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

2.1 Премикс - вещество малоопасное фиброгенного действия.

В соответствии с ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.1.007 относится к 4-му классу опасности.

2.2 Премикс нетоксичен, пожаро-, взрывобезопасен.

2.3 Премикс стабилен при нормальных условиях эксплуатации, не окисляется, не полимеризуется, не разлагается.

2.4 Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны производственных помещений при работе с премиксом - по ГОСТ 12.1.005. Предельно допустимая концентрация (ПДК) неорганической пыли при содержании оксида кремния до 20% в воздухе рабочей зоны – 0,5 мг/м³. При превышении ПДК в воздухе рабочей зоны необходимо использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания, респиратор типа ШБ-1 «Лепесток» по ГОСТ 12.4.028, или другие средства, соответствующие требованиям ГОСТ 12.4.034.

2.5 Общие требования безопасности при работе с премиксом – по ГОСТ 12.1.007.

Инв.№	Подп. и дата	Подп. и дата	Инв.№ дубл.	Взам.инв. №	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
1	Изв.	126152-3-02				Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	TU 5729-093-12615988-2010	4

2.6 Содержание каолино-кварцевой пыли в воздухе рабочей зоны определяют в соответствии с «Методическими указаниями на гравиметрическое определение пыли в воздухе рабочей зоны», утвержденными Минздравом СССР, 1977 г.

Периодичность контроля - не реже 1 раза в квартал.

2.7 Содержание в каолинокварцевой продукции природных радионуклидов - в соответствии с СП 2.6.1.798.

2.8 Премикс не трансформируется в окружающей среде, биологически не разлагается. Классы опасности по ПДК: атмосферного воздуха - 2, воды - 2. ПДК атмосферного воздуха - 0,01 мг/м³, воды – 0,5 мг/л.

2.9 Для защиты окружающей среды рекомендуется не допускать попадание премикса в водоемы, уменьшить количество пыли при превышении ПДК в атмосферном воздухе и предотвратить рассеивание увлажнением.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1 Для проверки соответствия качества премикса требованиям настоящих технических условий проводят приемо-сдаточные испытания.

3.2 На приемо-сдаточные испытания премикс предъявляют партиями. Партией считают количество премикса одной марки, отгруженное одному потребителю и оформленное одним документом о качестве, содержащим:

- наименование предприятия-изготовителя;
- условное обозначение премикса;
- номер и дату выдачи документа;
- результаты испытаний;
- массу партии нетто;
- номер партии;
- дату изготовления;
- номер вагона или другого транспортного средства.

Инв.№	Подп. и дата	Взам.инв. №	Инв.№ дубл.	Подп. и дата					
1	Изв.	126152-3-02							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					

ТУ 5729-093-12615988-2010

Лист 5

3.3 При проведении приемо-сдаточных испытаний применяют:

3.3.1 У изготовителя - отбор точечных проб в отделении упаковки готовой продукции из бункеров готовой продукции при затаривании отсечками по всей ширине потока материала через каждые 30 мин.

Количество точечных проб от партии - не менее шести.

3.3.2 От упакованной продукции у изготовителя и потребителя пробы отбирают методом случайной выборки:

от 30 % мягких специализированных контейнеров, но не менее чем от 5-и контейнеров.

3.3.3 Отбор точечных проб от премикса, упакованного в мягкие специализированные контейнеры, производят через горловину контейнера щупом или совком под разными углами наклона из пяти точек на глубину не менее 0,2 м.

3.3.4 Масса точечной пробы должна быть:

- при отборе от потока материала - не менее 0,5 кг;
- при отборе из мягкого специализированного контейнера –

не менее 0,2 кг

3.3.5 Объединенную пробу, состоящую из точечных проб, тщательно перемешивают, методом квартования сокращают до 1кг, упаковывают в полиэтиленовый мешок или пакет из плотной бумаги и приклеивают этикетку, на которой должно быть указано:

- наименование продукции;
- номер партии;
- дата отбора проб;
- должность и фамилия лица, производившего отбор проб.

Упакованную пробу направляют в лабораторию для проведения испытаний.

3.3.6 Допускается проводить отбор проб другими способами при обеспечении равномерности отбора и массы объединенной пробы.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв. №	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
Изм.	Изв.	126152-3-02		

ТУ 5729-093-12615988-2010

Лист

6

3.3.7 При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящих технических условий хотя бы по одному из параметров, проводят повторные испытания премикса на удвоенной выборке точечных проб от той же партии. При положительных результатах повторных испытаний партию принимают, при отрицательных – забраковывают.

3.3.8 При возникновении разногласий между изготовителем и потребителем по качеству и количеству премикса, потребитель обязан руководствоваться действующими нормативными документами о порядке приемки продукции по качеству и количеству и законодательством РФ.

В случае невозможности урегулирования конфликта самостоятельно, стороны вправе обратиться в Арбитражный суд.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1 Подготовку проб к испытаниям производят по ГОСТ 19609.0.

4.2 При приемо-сдаточных испытаниях премикса определяют:

массовую долю оксида железа (III) - по ГОСТ 19609.1-89;

массовую долю оксида титана (IV) - по ГОСТ 19609.2-89;

массовую долю оксида алюминия (III) - по ГОСТ 19609.3-89;

массовую долю оксида кальция - по ГОСТ 19609.4-89;

массовую долю оксида калия и натрия - по ГОСТ 19609.5-89;

концентрация водородных ионов (рН) водной суспензии - по ГОСТ 19609.19-89;

массовую долю остатка на сетке № 0063 и другие - по ГОСТ 19286-77;

массовую долю влаги - по ГОСТ 19609.14-89.

4.3 Для определения химического состава премикса допускается использование спектрометра рентгеновского многоканального СРМ-25.

Анализ необходимо проводить в соответствии с «Методикой рентгеноспектрального определения массовых долей химических элементов в каолинсодержащих продуктах ЗАО «Пласт-Рифей» МВИ13Р/01-02».

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв. №	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
1	Изв.	126152-3-02		
Иzm.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТУ 5729-093-12615988-2010				Лист 7

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Премикс (порошкообразного и увлажненный) транспортируют в упакованном виде всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта, а также с учетом требований ГОСТ 22235 при железнодорожных перевозках.

Транспортирование премикса, упакованного в мягкие специализированные контейнеры, (порошкообразного и увлажненный) по железной дороге может осуществляться повагонными отправками на открытом подвижном составе.

5.2 Допускается по согласованию с потребителем поставка порошкообразного премикса без упаковки (насыпью) в чистых крытых железнодорожных вагонах, цистернах, крытых хопперах, а также при самовывозе автотранспортом.

5.3 Погрузку премикса в транспортные средства необходимо производить с учетом полного использования их грузоподъемности и вместимости.

5.4 Премикс, упакованный в контейнеры – в соответствии с документацией по эксплуатации контейнеров, увлажненный допускается хранить насыпью на специально оборудованных площадках в условиях, исключающих воздействие атмосферных осадков и засорение посторонними примесями.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв. №	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
1	Изв.	126152-3-02		
Иzm.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 5729-093-12615988-2010

Лист 8

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие премикса для керамических изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий погрузочно-разгрузочных работ, условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

6.2 При нарушении установленных условий транспортирования и хранения, продукцию подвергают полному анализу на соответствие требованиям настоящих технических условий.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв. №	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
1	Изв.	126152-3-02		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист

9

ТУ 5729-093-12615988-2010

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв. №	Инв.№ дубл.	Наименование стандарта	
				1	2
				ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
				ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
				ГОСТ 12.4.028-76	ССБТ. Респираторы ШБ-1 «Лепесток». Технические требования
				ГОСТ 12.4.034-85	ССБТ. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Классификация и маркировка
				ГОСТ 1770-74	Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Технические условия
				ГОСТ 2226-88	Мешки бумажные. Общие технические условия
				ГОСТ 4204-77	Кислота серная. Технические условия
				ГОСТ 6709-72	Вода дистиллированная. Технические условия
				ГОСТ 9147-80	Посуда и оборудование лабораторные фарфоровые. Технические условия
				ГОСТ 13078-81	Стекло натриевое жидкое. Технические условия
				ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов
				ГОСТ 19286-77	Каолин обогащенный. Метод определения гранулометрического состава
				ГОСТ 19609.0-89	Каолин обогащенный. Общие требования к методам анализа
				ГОСТ 19609.1-89	Каолин обогащенный. Метод определения оксида железа (III)
				ГОСТ 19609.2-89	Каолин обогащенный. Метод определения оксида титана (IV)
				ГОСТ 19609.3-89	Каолин обогащенный. Метод определения оксида алюминия (III)
				ГОСТ 19609.4-89	Каолин обогащенный. Метод определения оксида кальция
				ГОСТ 19609.5-89	Каолин обогащенный. Метод определения оксидов калия и натрия .
				ГОСТ 19609.12-89	Каолин обогащенный. Метод определения оксидов кальция и магния в водной вытяжке

ТУ 5729-093-12615988-2010

Лист

10

1	Изв.	126152-3-02		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	подпись	дата
	Измененных	Замененных	новых	анулированных					
ТУ 5729-093-12615988-2010								Лист	
1	Изв.	12615-1-02						11	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					